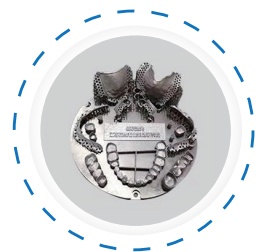
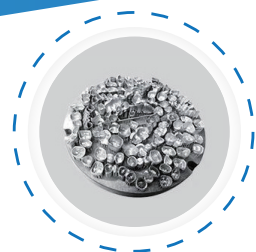
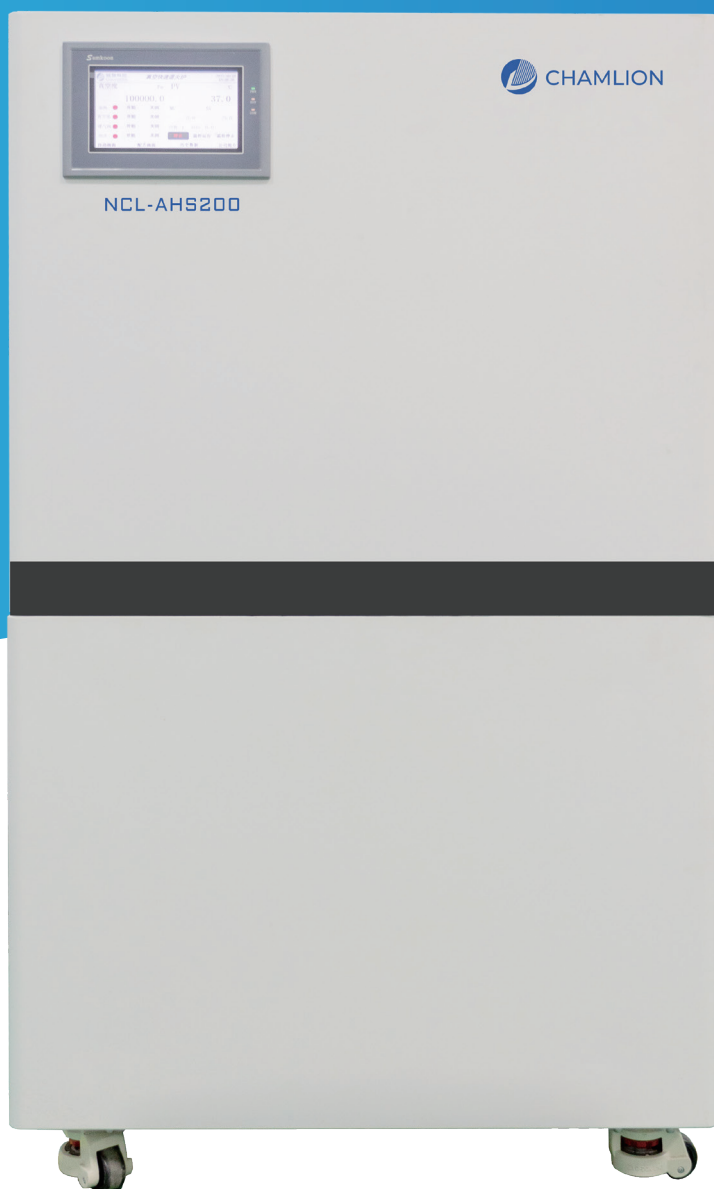


# NCL-AHS200

Four tubulaire en acier inoxydable



Vide haute  
température



Contrôle précis à  
plusieurs niveaux

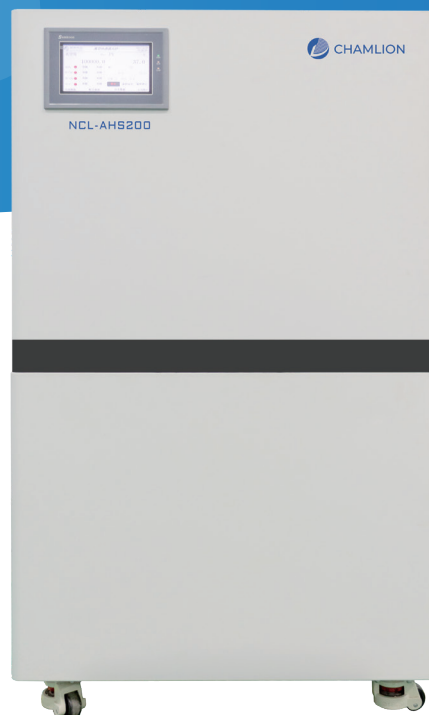


Commande intuitive  
et intelligente

# AHS200

## 01 Fonctionnalités

- Température maximale de traitement thermique jusqu'à 1150 °C
- Contrôle intelligent et précis de la température PID multi-niveaux
- Plusieurs jeux de préréglages de paramètres de traitement thermique personnalisables
- Environnement sous vide empêchant l'oxydation des pièces
- Commande à une touche, simple et conviviale



## 02 Avantages

- Niveau de vide ultime, jusqu'à 0,5 Pa
- Contrôle de la température avec une précision de  $\pm 0,1$  °C
- Jusqu'à 30 segments de contrôle de température réglables
- Grande zone de chauffage avec répartition uniforme de la température

## 03 Paramètres techniques

Élément	Paramètre
Alimentation électrique	Triphasé CA 380 V 50 Hz ou CA 208 V 60 Hz
Puissance nominale	15 kW
Température max. de fonctionnement	1100 °C
Dimensions de la chambre	$\Phi 199 \times 380$ mm
Niveau de vide ultime	$\leq 0,5$ Pa
Élément chauffant	Tiges en carbure de silicium
Méthode de refroidissement rapide	Refroidissement par air forcé
Dimensions de l'appareil	1150 $\times$ 780 $\times$ 1380 mm
Poids de l'équipement	350 kg

**Chamlion Digital Solutions France**

5 Rue Saint-Georges 75009 Paris

